

УДК 621.9.025.01

Н. П. Малевский, Ю. М. Малламагомедов

ПРОФИЛИРОВАНИЕ ТАНГЕНЦИАЛЬНЫХ ФАСОННЫХ РЕЗЦОВ

Приведены обусловленные кинематикой резания геометрические параметры тангенциальных резцов. Дана методика расчета профиля резца и погрешности профиля детали. Выполнено методическое и математическое обеспечение САПР тангенциальных резцов.

Profiling Tangential Shaping Tools /N.P. Malevsky, Yu.M. Mallama-gomedov // Vestnik MGTU. Mashinostroenie. 2001. No. 3. P. 90–102.

Tangential tool geometric parameters, determined by kinematics of cutting, are presented. A procedure is given for calculating the tool profile and the workpiece profile error. The methodology and software have been developed for the tangential tool CAD. Figs.7. Refs.5.

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. ГОСТ 25762–83. Обработка резанием. Термины, определения и обозначения общих понятий.
2. Малевский Н. П., Булошников В. С., Овчинников А. И. Проектирование фасонных резцов. – М.: Изд-во МГТУ имени Н.Э. Баумана, 1995 г.
3. Режимы резания металлов. Справочник под ред. Ю.В. Барановского. – М.: Машиностроение, 1972.
4. Болотинский Л. С. Пантографы. – М.: Машиностроение, 1987. – 166 с.
5. Дашевский И. И., Бурцев И. М., Закревский А. М. Профильное шлифование деталей машин и приборов. – М.: Машиностроение, 1977. – 174 с.

Статья поступила в редакцию 30.10.2000

Николай Петрович Малевский родился в 1920 г., окончил МВТУ им. Н.Э.Баумана в 1956 г. Доцент кафедры “Процессы и инструментальные системы механической и физико-химической обработки” МГТУ им. Н.Э.Баумана. Автор более 70 научных работ в области технологии машиностроения, оптимизации процессов физико-механической обработки и САПР инструментов.

N.P. Malevsky (b. 1920) graduated from the Bauman Moscow Higher Technical School in 1956. Assistant professor of the “Processes and Tooling Systems for Machining and Physical-Chemical Treatment” department of the Bauman Moscow State Technical University. Author of over 70 publications in the field of manufacturing engineering, optimization of physical-chemical treatment processes and CAD of tooling systems.

Юсуп Магомедович Малламагомедов родился в 1974 г., окончил МГТУ им. Н.Э. Баумана в 1998 г. Аспирант кафедры “Процессы и инструментальные системы механической и физико-химической обработки” МГТУ им. Н.Э. Баумана.

Yu.M. Mallamagomedov (b. 1974) graduated from the Bauman Moscow State Technical University in 1998. Postgraduate of the “Processes and Tooling Systems for Machining and Physical-Chemical Treatment” department of the Bauman Moscow State Technical University.