

Б. Лей, Р. Алиев
(Технический Университет “Горная академия”,
г. Фрайберг, Германия)

ИЗНОС ФРЕЗ ПРИ ВЫСОКОСКОРОСТНОМ РЕЗАНИИ

Рассмотрены возможности повышения точности определения износа фрез при высокоскоростной обработке с помощью метода основанного на измерении термоэлектродвижущей силы.

Method of Measuring the Milling Cutter Wear Produced by High Speed Cut / B. Lei, R. Aliev // Vestnik MG TU. Mashinostroenie. 2001. No. 1. P. 83-87.

Possibilities to increase the accuracy of cut ability estimation for milling tools under the conditions of high speed treatment using the method, based on measuring the thermoelectromotive force, are considered. Figs.7. Refs.3.

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Лей Б., Алиев Р. Оценка режущей способности фрезерных инструментов при высокоскоростном резании // Вестник машиностроения. – 1997. – № 6. – С. 36–38.
2. Lei B. Verfahren zur Ermittlung des Verschleisszustandes von Hochgeschwindigkeits-fraesern. - Aachen: Schacker, 1998. – 120 s.
3. Damariturk H. -S. Temperaturen und Wirkmechanismen beim Hochgeschwindigkeitsfraesen von Stahl. – Muenchen – Wien: Carl Hanser, 1990. – 135 s.

Статья поступила в редакцию 5.03.1999

Бин Лей родился в 1961 г., окончил Электромеханический политехнический институт (г. Хебай, Китай) в 1982 г. Канд. техн. наук, научный сотрудник кафедры “Детали машин” ТУ “Горная академия” (г. Фрайберг). Занимается автоматическим измерением интенсивности износа инструментов при высокоскоростной обработке.

B. Lei (b. 1961) graduated from the Hebai Electromechanical Engineering Institute in 1982. PhD (Eng), researcher of “Machine Parts” department of Freiberg University for Mining and Technology. Specializes in the field of automatic measurements of wear intensity of high speed cut milling tools.

Резо Алиев родился в 1968 г., окончил Азербайджанский технический университет в 1992 г. Аспирант кафедры “Технология изготовления и конструирование” ТУ “Горная академия” (г. Фрайберг). Специализируется в области высокоскоростной обработки резанием.

R. Aliev (b. 1968) graduated from Azerbaijan Technical University in 1992. Postgraduate of “Procedures and Techniques of Production and Design” department of Freiberg University for Mining and Technology. Specializes in the field of high speed cutting.