

Ф. И. Анто ню к, А. Г. В я т к и н

ВЫБОР ПРЕССА ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ОБЪЕМНОЙ ШТАМПОВКИ ПО КРИТЕРИЮ ТОЧНОСТИ ПОКОВОК

Показано, что степень влияния жесткости кривошипного пресса на точность поковок зависит от жесткости последних. Для повышения точности высоты менее жестких поковок целесообразно применять прессы большей жесткости. Точность более жестких поковок, штампуемых на гидравлических и кривошипных прессах, сопоставима. Отсутствие перегрузок при этом у гидравлических прессов дает преимущество при их использовании без снижения точности.

**Selection of press type for cold-forged piece accuracy criterion /
F.I. Antoniuk, A.G. Vyatkin // Vestnik MGTU. Mashinostroenie. 2000.
No. 4. P. 15–25.**

It is shown that the forged piece accuracy is influenced by the crank press rigidity. Presses of higher rigidity are expedient to be ap for increasing the height accuracy of less rigid forged pieces, accuracies of more rigid pieces forged on hydraulic and crank presses- are comparable. Absence of overload in the hydraulic presses offers them advantage to be applied with no loss in accuracy. Figs.5. Refs.3

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Куз неч но - шта м по в оч но е оборудование: Учебник для машиностроительных вузов / Под ред. А.Н. Банкетова, Е.Н. Ланского. 2-е изд. перераб. и доп. – М.: Машиностроение, 1982. – 576 с.
2. Л а н с к о й Е. Н. Влияние жесткости процесса штамповки на точность // Повышение точности и автоматизация штамповки иковки. – М.: Машиностроение, 1967. – С. 21–30.
3. Ш о ф м а н Л. А. Приближенные решения некоторых трехмерных задач обработки металлов давлением // Кузнечно-штамповочное производство. – 1966. – № 4. – С. 16–22.

Статья поступила в редакцию 25.06.99

Феликс Иванович Антонюк родился в 1941 г., окончил в 1967 г. Московский станкоинструментальный институт. Канд. техн. наук, доцент кафедры “Технология машиностроения” Калужского филиала МГТУ им. Н.Э. Баумана. Автор около 30 научных работ в области технологии обработки металлов давлением.

F.I. Antoniuk (b. 1941) graduated from the Moscow Machine and Tool Institute in 1967. Ph. D. (Eng.), ass. professor of “Manufacturing Technology” Department of Kaluga Branch of the Bauman Moscow State Technical University. Author of about 30 publications in the field of plastic working of metals.

Андрей Геннадьевич Вяткин родился в 1961 г., окончил в 1986 г. МВТУ им. Н.Э. Баумана. Ассистент кафедры “Технология машиностроения” Калужского филиала МГТУ им. Н.Э. Баумана.

A.G. Vyatkin (b. 1961) graduated from the Bauman Moscow Higher Technical School in 1986. Post-graduate of “Manufacturing Technology” Department of Kaluga Branch of the Bauman Moscow State Technical University.