

А л. В. В л а с о в

**МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССОВ  
ПРЕССОВАНИЯ ПОРОШКОВ В КАПСУЛАХ  
С УЧЕТОМ ПРОСКАЛЬЗЫВАНИЯ  
НА ГРАНИЦЕ СРЕД**

*Предложена методика учета возможного относительного проскальзывания порошка при прессовании в капсулах. В качестве базового закона трения на поверхности раздела использовано условие Зибеля. На примере расчета процесса прессования трубных заготовок показано влияние проскальзывания на результаты моделирования.*

**Simulation of press forming processes for powders in capsules considering sliding on media boundaries / Vlasov A.I. Vestnik MGТУ. Machinostroenie. 1998. No. 3. P. 87–92.**

A method to take into account a possible relative sliding of powder at its pressing in capsules, is proposed. A Sybel's condition is taken as a basic law of friction on the interface. An influence of sliding on the simulation results is shown in the example of calculating the press forming process for tube-like workpieces. Figs.3. Refs.3.

---

**СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ**

1. В л а с о в А. В., Б о ч а р о в Ю. А. Моделирование процессов осесимметричной объемной штамповки. // Вестник машиностроения. – 1996. – № 4. – С. 35–36.
2. К о б а у а ш и S., О h. S.-I., and A l t a n T. Metal forming and the finite element method. – Oxford, 1989. – 378 p.
3. С а м а р о в В. Н. Вопросы теории и технология горячего изостатического прессования деталей сложной конфигурации. // Автореферат дисс... докт. техн. наук. Москва, 1993.

Статья поступила в редакцию 15.04.1998

Алексей Викторович Власов родился в 1961 г., окончил МВТУ им. Н.Э. Баумана в 1984 г. Канд. техн. наук, докторант кафедры “Технологии обработки давлением” МГТУ им. Н.Э. Баумана. Имеет 10 научных работ, специализируется в области математического моделирования технологических процессов обработки давлением.

A.V. Vlasov (b. 1961) graduated from the Bauman Moscow Higher Technical School in 1984. Post-doctoral researcher of the “Pressing Technologies” Department of the Bauman Moscow State Technical University. Author of 10 publications in the field of mathematical modeling of plastic working processes.