

Ю. Р. Степаньянц, С. Г. Соловьев

## **ВЫБОР ПАРАМЕТРОВ ГАЗОВЫХ ГОРЕЛОК ДЛЯ ЗАВАРКИ ЭЛЕКТРОВАКУУМНЫХ ПРИБОРОВ**

*Предложен метод расчета и выбора параметров газовых горелок для заварки внутренней арматуры, в оболочку электровакуумных приборов исходя из геометрических размеров соединяемых стеклодеталей, теплофизических характеристик стекла и компонентов продуктов сгорания.*

### **СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ**

1. Пехович А. И., Жидких В. М. Расчеты теплового режима твердых тел. 2-е изд., перераб. и доп. – Л.: Энергия, 1976. – 352 с.
2. Михеев М. А., Михеева И. М. Основы теплопередачи. 2-е изд., стереотипное. М.: Энергия, 1977. – 343 с.
3. Миснар А. Теплопроводность твердых тел, жидкостей, газов и их композиций; Пер. с франц. – М.: Мир, 1968. – 460 с.
4. Улис Л. А., Ершин Ш. А., Ярин Л. П. Основы теории газового факела. – Л.: Энергия, 1968. – 204 с.
5. Идельчик И. Е. Гидравлические сопротивления. – М.: Госэнергоиздат, 1954. – 316 с.
6. Бешагин С. П. Огневое оснащение стеклообрабатывающего оборудования электровакуумного производства. 2-е изд., перераб. и доп. – М.: Энергия, 1967. – С. 3–4.

Статья поступила в редакцию 10.02.1990